



SECRETARÍA DE PLANEACIÓN, FINANZAS Y ADMINISTRACIÓN

SUBSECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

DIRECCIÓN GENERAL DE ADJUDICACIONES

DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES DE BIENES Y SERVICIOS

ACTA DE FALLO

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025

**SUMINISTRO DE MOBILIARIO BÁSICO PARA 42 INSTITUCIONES EDUCATIVAS DE NIVEL BÁSICO,
UBICADAS EN EL ESTADO DE PUEBLA PARA EL COMITÉ ADMINISTRADOR POBLANO PARA LA
CONSTRUCCIÓN DE ESPACIOS EDUCATIVOS**

EN LA CUATRO VECES HEROICA PUEBLA DE ZARAGOZA, SIENDO LAS 16:00 HORAS DEL DÍA 26 DE MARZO DE 2025, EN LAS OFICINAS DE LA DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES DE BIENES Y SERVICIOS, UBICADAS EN LA PLANTA BAJA DEL EDIFICIO QUE OCUPA LA SECRETARÍA DE PLANEACIÓN, FINANZAS Y ADMINISTRACIÓN, CON DOMICILIO EN AVENIDA 11 ORIENTE, NÚMERO 2224, COLONIA AZCARATE, C.P. 72501, DE ESTA CIUDAD CAPITAL; REPRESENTANDO A LA CONVOCANTE, LA C. MYRIAM MARCELL MATEOS ZÁRATE, DIRECTORA GENERAL DE ADJUDICACIONES, EN EJERCICIO DE SUS ATRIBUCIONES CONFERIDAS CON FUNDAMENTO EN LO PREVISTO POR LOS ARTÍCULOS 1, 7, 15, 31 FRACCIÓN II, 33 FRACCIÓN LXXV, QUINTO, SÉPTIMO, NOVENO, DÉCIMO Y DÉCIMO PRIMERO TRANSITORIOS DE LA LEY ORGÁNICA DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE PUEBLA, ASÍ COMO EN LO DISPUESTO EN LOS ARTÍCULOS 1, 5 FRACCIÓN II.3, 13 FRACCIÓN III, 21 FRACCIONES III Y IX DEL REGLAMENTO INTERIOR DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN, ASISTIDA POR LA C. ALMA LUZ VILLEGAS POZAS, DIRECTORA DE ADQUISICIONES DE BIENES Y SERVICIOS, EL C. EMMANUEL LARA SOSA, SUBDIRECTOR DE LICITACIONES Y CONCURSOS Y EL C. LUIS ALBERTO GALVÁN PONCE, SUBDIRECTOR DE APOYO TÉCNICO EN ADQUISICIONES CONFORME A LO PREVISTO POR LOS DIVERSOS 88 Y 102 DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PÚBLICO ESTATAL Y MUNICIPAL (EN LO SUCESIVO "LA LEY"), ASÍ COMO EN LO DISPUESTO EN EL PUNTO 14 DE LAS BASES DE LA PRESENTE LICITACIÓN; EMITE EL FALLO EN EL PROCEDIMIENTO DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL MENCIONADA AL RUBRO, DE CONFORMIDAD CON LOS SIGUIENTES: -----

ANTECEDENTES

- I.- EL 07 DE MARZO DE 2025, LA DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES DE BIENES Y SERVICIOS, PUBLICÓ LA CONVOCATORIA PARA PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE ADJUDICACIÓN MEDIANTE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL MENCIONADA AL RUBRO. -----
- II.- EL 14 DE MARZO DE 2025, DE CONFORMIDAD CON LO PREVISTO POR LOS ARTÍCULOS 80 FRACCIÓN IV Y 81 FRACCIÓN II DE LA LEY, SE CELEBRÓ LA JUNTA DE ACLARACIONES, EN LA QUE SE PLANTEARON LAS PREGUNTAS QUE SURGIERON DERIVADAS DE LAS BASES, MISMAS QUE FUERON RESPONDIDAS POR LA CONVOCANTE Y LA CONTRATANTE. -----
- III.- EL 20 DE MARZO DE 2025, EN ATENCIÓN A LO PREVISTO EN EL ARTÍCULO 85 FRACCIONES II, III Y IV DE LA LEY, SE CELEBRÓ EL EVENTO DE PRESENTACIÓN DE DOCUMENTACIÓN LEGAL Y APERTURA DE PROPUESTAS TÉCNICAS DE LOS LICITANTES: DIGITAL CITY DE MEXICO, S.A. DE C.V., GESTION EMPRESARIAL RPC, S.A. DE C.V., ONECLIP, S.A. DE C.V., SINGULAR STYLO, S.A. DE C.V. Y TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V. -----
- III.1.- EVENTO EN EL QUE EL LICITANTE AMC CANTON CONSTRUCTIONS, S.A. DE C.V. FUE DESCALIFICADO POR NO CUMPLIR CUANTITATIVAMENTE EN SU TOTALIDAD CON LOS REQUISITOS LEGALES SOLICITADOS EN EL NUMERAL 3 DE LAS BASES. -----
- IV.- EL 25 DE MARZO DE 2025, CON FUNDAMENTO EN LO DISPUESTO EN LOS ARTÍCULOS 85 FRACCIÓN V, 86 Y 87 DE LA LEY, LA C. ALMA LUZ VILLEGAS POZAS, DIRECTORA DE ADQUISICIONES DE BIENES Y SERVICIOS, EN CARÁCTER DE ÁREA CONVOCANTE Y LA C. JUANA IVONNE CALDERON RAZO, DIRECTORA ADMINISTRATIVA DEL COMITÉ ADMINISTRADOR POBLANO PARA LA CONSTRUCCIÓN DE ESPACIOS EDUCATIVOS, EN CARÁCTER DE ÁREA TÉCNICA Y CONTRATANTE REALIZARON EL ANÁLISIS CUALITATIVO DE LA DOCUMENTACIÓN LEGAL Y





PROPUESTAS TÉCNICAS DE DONDE SE DESPRENDE LO SIGUIENTE: -----

EVALUACIÓN DE LAS PROPUESTAS-----

VALORACIÓN DE LAS PROPUESTAS LEGALES:-----

LOS LICITANTES **ONECLIP, S.A. DE C.V. Y SINGULAR STYLO, S.A. DE C.V.**, FUERON DESCALIFICADOS POR NO CUMPLIR CON LOS REQUISITOS LEGALES SOLICITADOS EN EL NUMERAL 3 DE LAS BASES Y LOS LICITANTES **GESTIÓN EMPRESARIAL RPC, S.A. DE C.V., DIGITAL CITY DE MÉXICO, S.A. DE C.V. Y TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V.** FUERON CALIFICADOS COMO ACEPTADOS AL CUMPLIR CON TODOS Y CADA UNO DE LOS REQUISITOS LEGALES SOLICITADOS EN EL NUMERAL 3 DE LAS MISMAS. -----

VALORACIÓN DE LAS PROPUESTAS TÉCNICAS:-----

LOS LICITANTES **GESTIÓN EMPRESARIAL RPC, S.A. DE C.V., DIGITAL CITY DE MÉXICO, S.A. DE C.V., ONE CLIP S.A DE C.V. Y SINGULAR STYLO S.A. DE C.V.**, FUERON DESCALIFICADOS POR NO CUMPLIR CON LOS REQUISITOS TÉCNICOS SOLICITADOS EN EL NUMERAL 4 DE LAS BASES, Y EL LICITANTE **TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V.**, FUE CALIFICADO COMO ACEPTADO DEBIDO A QUE CUMPLIÓ CON TODOS Y CADA UNO DE LOS REQUISITOS TÉCNICOS SOLICITADOS EN EL NUMERAL 4 DE LAS MISMAS. RESULTADO QUE CONSTA EN EL ACTA DE COMUNICACIÓN DE EVALUACIÓN TÉCNICA DE FECHA **25 DE MARZO DE 2025** QUE FUE LEÍDA Y FIRMADA EN JUNTA PÚBLICA POR LOS ASISTENTES. -----

V.- EL **25 DE MARZO DE 2025**, SE PROCEDIÓ A CELEBRAR EL EVENTO DE APERTURA DE PROPUESTAS ECONÓMICAS, EN EL QUE SE ABRIÓ EL SOBRE QUE CONTENÍA LA PROPUESTA ECONÓMICA Y GARANTÍA DE SERIEDAD DEL LICITANTE **TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V.**, QUE CUMPLIÓ CON LOS REQUISITOS LEGALES Y TÉCNICOS SOLICITADOS. -----

VALORACIÓN DE LA PROPUESTA ECONÓMICA:-----

DE CONFORMIDAD CON LO PREVISTO EN LOS ARTÍCULOS 86 Y 87 DE LA LEY, LA CONVOCANTE EVALUÓ LA PROPUESTA ECONÓMICA DEL LICITANTE **TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V.** Y EMITIÓ EL **DICTAMEN ECONÓMICO** DE LA PRESENTE LICITACIÓN, DEL CUAL SE DESPRENDE LO SIGUIENTE: -----

A) RESULTADO DEL DICTAMEN, SE OBSERVÓ QUE EN LAS PARTIDAS **1, 2, 4, 9, 13, 14, 17, 20, 21 Y 23**, EXCEDÍAN EL PRESUPUESTO ASIGNADO POR PARTIDA, SIN EMBARGO, LA CONTRATANTE AUTORIZÓ EJERCER ECONOMÍAS EN SU REQUISICIÓN **152/2025**, POR LO QUE SE CONTINUA CON EL PROCEDIMIENTO DE ADJUDICACIÓN. -----

B) EL LICITANTE **TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V.**, FUE CALIFICADO COMO ACEPTADO DEBIDO A QUE CUMPLIÓ CON TODOS Y CADA UNO DE LOS REQUISITOS ECONÓMICOS SOLICITADOS EN EL NUMERAL 5 DE LAS BASES, CUMPLE CON LAS CONDICIONES DE CALIDAD NECESARIAS Y GARANTIZA SATISFACTORIAMENTE EL CUMPLIMIENTO DE LAS OBLIGACIONES RESPECTIVAS. ----- A CONTINUACIÓN, CON FUNDAMENTO EN LOS ARTÍCULOS 15 FRACCIÓN I, 16, 47 FRACCIÓN IV INCISO B), 86 FRACCIÓN III Y 87 DE LA LEY, LA CONVOCANTE PROCEDE A DAR A CONOCER EL FALLO DEL PROCEDIMIENTO DE ADJUDICACIÓN MEDIANTE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL **MENTIONADA AL RUBRO**, DETERMINANDO LO SIGUIENTE: -----

FALLO-----

PRIMERO. QUE, TAL COMO LO DISPONEN LOS **ARTÍCULOS 87 FRACCIÓN IV Y 88** DE LA LEY; ASÍ COMO EL ARTÍCULO 22 FRACCIÓN V DEL REGLAMENTO INTERIOR DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN, LA DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES DE BIENES Y SERVICIOS, HA VERIFICADO QUE SE CUMPLAN EN TODO MOMENTO, DURANTE EL PRESENTE PROCEDIMIENTO DE ADJUDICACIÓN, LOS CRITERIOS DE ECONOMÍA, EFICACIA, EFICIENCIA, IMPARCIALIDAD Y HONRADEZ. EN ESTE SENTIDO, DEL ANÁLISIS DE LA PROPUESTA TÉCNICA Y ECONÓMICA PRESENTADA. DADO QUE LA CONTRATANTE CUENTA CON LOS RECURSOS PARA LLEVAR A CABO LA ADJUDICACIÓN DE LOS BIENES MOTIVO DE ESTA LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL **MENTIONADA AL RUBRO** Y DE ACUERDO AL CRITERIO DE ADJUDICACIÓN ESTABLECIDO EN EL NUMERAL 16.1 DE LAS BASES QUE A LA LETRA DICE: "EL CRITERIO DE ADJUDICACIÓN SERÁ EN FAVOR DE AQUEL LICITANTE QUE CUMPLA CON LOS REQUISITOS LEGALES, TÉCNICOS,



ECONÓMICOS Y QUE OFERTE EL PRECIO MÁS BAJO POR LA TOTALIDAD DE LAS PARTIDAS.”, LA CONVOCANTE ADJUDICA EL CONTRATO, EN LOS TÉRMINOS SOLICITADOS Y VALIDADOS POR LA CONTRATANTE, AL LICITANTE TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V, DE ACUERDO A LO SIGUIENTE: ---

NOMBRE DEL LICITANTE: TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
1	92	PIEZA	ESCRITORIO PARA MAESTRO, CON FALDÓN Y CAJONERA. -Estructura: Lámina de acero al carbono. -Cubierta: Panel de MDF. -Acabados: Pintura electrostática. Dimensiones: -Altura: 750 mm. -Longitud: 1200 mm. -Profundidad: 600 mm. Generalidades: -está fabricado con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces son en acero y se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: -Patatas fabricadas en lámina de acero cuadrado de 2 pulgadas rolados en frío Calibre 18 con marco de 2 largueros y 2 travesaños en tubular rectangular de acero al carbono de 1 x 2 pulgadas calibre 18 con perforaciones necesarias para sujetar la cubierta con un refuerzo central del mismo material. Al marco se soldan los faldones, los faldones tienen 2 piezas laterales de 450 mm de largo por 300 mm de altura y 1 frontal de 1050 mm de largo por 300 mm de altura, se fabrican en lámina de acero al carbono Calibre 20. -La estructura está cubierta en pintura electrostática epóxica, color negro. Cajón: -Fabricado en melamina color negro de 16 mm enchapado en sus cantos con PVC de 1 mm, cuenta con una corredora de extensión progresiva, jaladera y una chapa de seguridad con llave incluida. Cubierta: -Fabricada en panel de MDF de alta densidad color chardonnay de 16 mm, de espesor, con esquinas redondeadas con un radio mínimo de 30 mm, cubre cantos en moldura en forma de T en PVC en color negro. Uniones Soldadas: - uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. -Las uniones soldadas son uniformes, con un acabado con el menor relieve posible. Uniones Mecánicas: -Los conectores no contaminan el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario. Regatones:	\$4,128.00	\$379,776.00



NOMBRE DEL LICITANTE: TECNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:			LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025		
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			-Cuadrados de 2 pulgadas en polipropileno. Acabado: Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatizan para recibir pintura electrostática epóxica, color negro. Su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. -La cubierta recibe laminado plástico en ambas caras y cantos con cintillo de PVC termopegados. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: EM-MM-101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
2	92	PIEZA	SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO. -Estructura: Redondo macizo de acero al carbono. -Asiento y respaldo: Inyectada en polipropileno. -Acabados: Pintura electrostática. Dimensiones: -Altura: 775 mm. -Altura del asiento: 448 mm. -Longitud: 505 mm. -Profundidad: 545 mm. Generalidades: -está fabricado con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces son en acero y se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: -2 patas fabricadas con redondo macizo de acero al carbono de 1/2 pulgada; al frente se tiene un refuerzo en el mismo material. -Ensamblaje de asiento: cuenta con orejas en lámina de acero al carbono Calibre 14 para su fijación. -La estructura está cubierta en pintura electrostática epóxica, color negro. Asiento y respaldo: -Inyectados en polipropileno de alto impacto, aditivo antiestático, con transferencia térmica y texturizada en las caras expuestas. El polipropileno tiene un espesor mínimo de 4 mm, color negro. Dimensiones del asiento y respaldo: -Asiento: 464 mm de largo por 472 mm de ancho. -Respaldo: 464 mm de largo por 300 mm de ancho. -Espesor: 4 mm. Uniones: - uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. -Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. -Los conectores no contaminan el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en la cara expuesta. Regatones:	\$1,288.00	\$118,496.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			-Redondos de 1 pulgada fabricados en polipropileno de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm, color negro. Acabado: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatiza para recibir pintura electrostática epóxica color negro y su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECHNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: SEM-623 PROCEDENCIA: MÉXICO		
3	1800	PIEZA	SILLA METÁLICA CON CONCHA INYECTADA. -Estructura: Tubular de acero de carbono. -Concha: Inyectada en polipropileno -Color: Guinda. -Acabados: Pintura electrostática. Dimensiones: -Altura: 765 mm. -Altura asiento: 450 mm. -Longitud: 510 mm. -Profundidad: 550 mm. Generalidades: -está fabricado con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces son en acero y se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: -Se conforma de dos tubulares redondos de 1 pulgada de diámetro fabricados en acero al carbono Calibre 18 doblados en forma de U para formar las patas. -La estructura del respaldo es fabricada en tubular redondo de acero al carbono de 1 pulgada de diámetro Calibre 18. -Cada pata tiene soldada un refuerzo lateral a base de soleras troqueladas de lámina de acero al carbono Calibre 14. -La silla cuenta con una papelería fija fabricada con una rejilla construida con un macizo redondo de acero al carbono de 3/8 pulgada de diámetro y 6 piezas de redondo macizo de 1/4". Ensamblaje de asiento: Travesaño en lámina de acero al carbono Calibre 14. -La estructura está cubierta en pintura electrostática epóxica color negro. Concha en polipropileno: -Inyectados en polipropileno de alto impacto, aditivo antiestático, con transferencia térmica y texturizada en las caras expuestas. El polipropileno tiene un espesor mínimo de 4 mm en color guinda. Uniones: -unionen en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura.	\$699.00	\$1,258,200.00



NOMBRE DEL LICITANTE: TECNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			-Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. -Los conectores no contaminan el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en la cara expuesta. Regatones: -Redondo de 1 pulgada fabricados en polipropileno de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm, color negro. Acabado: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatiza para recibir pintura electrostática epóxica color negro y su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: SEG-MC-101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
4	92	PIEZA	PIZARRÓN METÁLICO ESMALTADO, COLOR BLANCO. -Estructura: Lamina de acero al carbono. -Marco: Perfil de aluminio. -Base: Tablero de MDF. de 9mm -Acabados: Antirreflejante de bajo resplandor. Dimensiones: -Altura: 900 mm. -Longitud: 3000 mm. -Profundidad: 9 mm. Generalidades: -está fabricado con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces son en acero y se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: -La base está fabricada con tablero de MDF de 9mm, con una hoja de lámina de acero al carbono Calibre 24, y una hoja de formaica la cual es, unida con adhesivo de contacto y prensada. -El marco perimetral se encuentra formado por 4 perfiles de aluminio anodizado natural mate, de sección U de 11 mm de ancho x 14 mm de largo y 1.8 mm de espesor, con corte a 45 grados en sus extremos. La sección inferior cuenta con porta plúmín integrado de 1.5 mm de ancho x 29 mm de largo. Dicho marco alojará las hojas de lámina y MDF fijándose con remaches. -A lo largo del marco perimetral, y localizados en forma simétrica, cuentan con barrenos para la correcta sujeción del pizarrón al muro. Uniones: -Los conectores no contaminan el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario. Acabado: -La estructura tiene una textura libre de imperfecciones, antirreflejante de bajo resplandor. No rebasa los 80 GU (grados de brillantez) cuando la superficie tenga un ángulo de	\$8,672.00	\$797,824.00



NOMBRE DEL LICITANTE: TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
N°. de Partida	Cantida d	Unida d de Medid a	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			60 grados. Color: Blanco. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECHNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: PME-83 PROCEDENCIA: MÉXICO		
5	900	PIEZA	MESA RECTANGULAR CON CUBIERTA DE POLIPROPILENO. -Estructura: Tubular de acero al carbono. -Cubierta: Inyectada en polipropileno. -Acabados: Pintura electrostática. -Color: Negro Dimensiones: -Altura: 750 mm. -Longitud: 1200 mm. -Profundidad: 600 mm. Generalidades: -está fabricado con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces son en acero y se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: -Cuenta con 4 patas que se fabrican en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4 pulgadas Calibre 18 y se soldan al marco que recibe la cubierta de polipropileno. -El marco se construye con 2 largueros y 2 travesaños, estos elementos se fabrican en tubular rectangular de acero al carbono de 1 pulgada x 2 pulgada Calibre 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetan la cubierta. Dichas perforaciones coinciden con los tetones que tenga la cubierta de PP (polipropileno). Cubierta: -Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático, retardante a la flama y anti-impacto, color guinda. esta reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos se encuentran boleados y las equinas redondeadas. Dimensiones de la cubierta: -Profundidad: 600 mm. -Longitud: 1200 mm. -Peralte: 25.4 mm. -Espesor: 4 mm. Uniones soldadas: -uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no se presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se desbasta y/o pulen permitiendo un acabado con el menor relieve posible. Uniones mecánicas: -Pijas galvanizadas mixtas de 8 x 2 1/2 pulgadas. -Los conectores no contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario. Regatones:	\$1,531.50	\$1,378,350.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:			LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025		
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			-Niveladores cromados con base de polipropileno de 5/16 x 1 pulgada de diámetro. Acabado: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatiza para recibir pintura electrostática epóxica color negro, con una temperatura de curado de entre 180 grados C y 210 grados C. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: MEG-MC-101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
6	1000	PIEZA	SILLA GRANDE CON PALETA RAQUETA. -Estructura: Tubular de acero al carbono. -Paleta: Polipropileno. -Acabados: Pintura epóxica. Dimensiones: -Altura: 765 mm. -Altura asiento: 450 mm. -Longitud: 510 mm. -Profundidad: 550 mm. Generalidades: -Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces realizados en acero se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de proceso. -Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: -Se conforma de dos tubulares redondos de 1 pulgada de diámetro fabricados en acero al carbono Calibre 18 doblados en forma de U para formar las patas. -La estructura del respaldo es fabricada en tubular redondo de acero al carbono de 1 pulgada de diámetro Calibre 18. -Cada pata tiene soldada un refuerzo lateral a base de soleras troqueladas de lámina de acero al carbono Calibre 14. -La silla cuenta con una papelería fija fabricada con una rejilla construida con un macizo redondo de acero al carbono de 3/8 pulgada de diámetro y 6 piezas de redondo macizo de 1/4". -Para la sujeción de la paleta, se soldan dos tubulares redondos de acero al carbono de 1 pulgada en Calibre 16 a la placa que une las patas y se soldan en su parte superior una placa de acero al carbono Calibre 14 con las preparaciones necesarias para recibir la paleta de PP (Polipropileno). -La paleta se fabrica en una sola pieza, inyectada en polipropileno en color negro de alto impacto con dos lapiceras (con dos ranuras para lápiz). Asiento y respaldo: -El asiento y respaldo es conformada de una concha de polipropileno inyectados en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, texturizadas en la cara expuesta, color guinda. -Esta pieza tiene un espesor mínimo de 4 mm. Uniones:	\$1,466.10	\$1,466,100.00



NOMBRE DEL LICITANTE: TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			- uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no se presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. - Los conectores no contaminan el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni encontrarse visibles sobre las caras expuestas del asiento. Regatones: - Semiesféricos de embutir, fabricados en polipropileno de alto impacto de 1 pulgada de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm, color negro. Acabado: - Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatiza para recibir pintura electrostática epóxica, color guinda y su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECHNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: PME-83 PROCEDECENCIA: MÉXICO		
7	440	PIEZA	MESA RECTANGULAR CON CUBIERTA DE MATERIAL MELÁMINICO. - Estructura: Tubular de acero de carbono. - Cubierta: Panel de MDF. - Acabados: Pintura electrostática. Dimensiones: - Altura: 550 mm. - Longitud: 800 mm. - Profundidad: 600 mm. Generalidades: - está fabricado con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. - Todos los dobleces son en acero y se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. - Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: - Cuenta con 4 patas que se fabrican en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4 pulgadas, Calibre 18 y se soldarán al marco que recibe la cubierta de panel de mdf. - El marco se construye con 2 largueros y 2 travesaños, estos elementos se fabrican en tubular rectangular de acero al carbono de 1 pulgada x 2 pulgada, Calibre 18 y tienen las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetan la cubierta. Cubierta: - El panel de MDF cuenta con laminado plástico de alta presión con moldura de pvc en forma de T en sus cantos y en diferentes colores rojo, verde, azul, amarillo y blanco. (Conforme a lo establecido en el Anexo 8). Uniones soldadas: - uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. - Las uniones soldadas es uniformes, para lo cual se pule	\$1,323.00	\$582,120.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
N°. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			permitiendo un acabado con el menor relieve posible. Uniones mecánicas: -Pijas galvanizadas mixtas de 8 x 2 ½ pulgadas. Regatones: -Niveladores cromados con base de polipropileno de 5/16 x 1 pulgada de diámetro. Acabado: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatiza para recibir pintura electrostática epóxica color negro. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: MEC-MM-101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
8	880	PIEZA	SILLA INFANTIL METÁLICA CON CONCHA INYECTADA. -Estructura: Tubular de acero de carbono. -Concha: Polipropileno. -Regatón: Polipropileno. -Acabados: Pintura electrostática. Dimensiones: -Altura: 520 mm. -Altura Asiento: 300 mm. -Longitud: 400 mm. -Profundidad: 373 mm. Generalidades: -está fabricado con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces son en acero y se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. -Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: -Formada de tubular redondo de acero al carbono de ¾ pulgadas en Calibre 18 doblado en forma de U, unido por medio láminas de acero al carbono Calibre 14 con dobleces en forma variable pero siempre con cortes semicirculares en los extremos para alojar y soldar la estructura. Concha: -Concha integral inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, sin transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta de colores rojo, verde, azul, amarillo y blanco. (Conforme a lo establecido en el Anexo 8). Dimensiones de concha: -Longitud de la concha: 305 mm. -Profundidad de la concha: 385 mm. -Altura de la concha: 272 mm. -Espesor: 4 mm. Uniones: -uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. - Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. -Los conectores no contaminan el material que sujetan,	\$467.80	\$411,664.00



NOMBRE DEL LICITANTE: TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en las caras expuestas. Regatones: -De embutir, semiesféricos de Polipropileno de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm, color negro. Acabados: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatiza para recibir pintura electrostática epóxica color negro, su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECHNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: SEI-MC-101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
9	3	KIT	KIT DE GABINETE TIPO NICHOS PARA BANDERA. KIT 1: (Cantidad 2) Generalidades: Nichos: está fabricado en madera de pino, mueble con preservador antipollilla, con puerta principal abatible de vidrio, con chapa y llave metálica, con las siguientes medidas: Dimensiones: -Alto: 2300 mm. -Ancho: 400 x 400 mm. -Ancho del vidrio: 5 mm. -Alto del vidrio: 1800 mm. -Color: Nogal. Incluye: Asta Bandera: Fabricada con latón y aluminio con alfombra y tripié sencillo, con altura de 2200 mm y en dos tramos, rematada con una punta de lanza de latón pulido. Bandera Nacional para interior: Fabricadas en raso, con escudo nacional sublimado congruente a las medidas de la bandera, de ambos lados, con moño bandera de satén (acorde a las medidas de la bandera). Dimensiones de la Bandera Nacional para interior: -Largo: 1580 mm. -Ancho: 900 mm. -Forma: Rectangular. -Color: Verde, blanco y rojo. Portabandera: -Portabandera tamaño junior de piel con cuja de acero, color negro y con correa ajustable de 1250 mm a 1350 mm de circunferencia. KIT 2: (Cantidad 1) incluye: Generalidades: Nichos: está fabricado en madera de pino, mueble con preservador antipollilla, con puerta principal abatible de vidrio, con chapa y llave metálica, con las siguientes medidas: Dimensiones: -Alto: 2300 mm. -Ancho: 400 x 400 mm. -Ancho del vidrio: 5 mm.	\$59,442.00	\$178,326.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V.					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			-Alto del vidrio: 1800 mm. -Color: Nogal. Asta Bandera: Fabricada con latón y aluminio con alfombra y triplé sencillo, con altura de 2200 mm y en dos tramos, rematada con una punta de lanza de latón pulido. Bandera Nacional para interior: -Una pieza, fabricada en raso, con escudo nacional sublimado congruente a las medidas de la bandera, de ambos lados, con moño bandera de satén, de color verde, blanco y rojo (acorde a las medidas de la bandera) con las siguientes medidas: Dimensiones de la Bandera Nacional para interior: -Largo: 600 mm. -Ancho: 1050 mm. -Forma: Rectangular. -Color: Verde, blanco y rojo. Bandera Nacional para intemperie e izar: Fabricada en Tafetán, con escudo nacional sublimado, congruente a las medidas de la bandera, de ambos lados con 3 ojillos y bandolas al costado, reforzada con las esquinas (de color verde, blanco y rojo), con moño bandera de satén, color verde, blanco y rojo (acorde a las medidas de la bandera). Dimensiones de la Bandera Nacional para intemperie e izar: -Largo: 1700 mm. -Ancho: 3000 mm. -Forma: Rectangular. -Color: Verde, blanco y rojo. Portabandera: -Una pieza, de portabandera para preescolar/kínder de piel con cuja de piel color negra y con correa ajustable de 950 mm a 1050 mm de circunferencia. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: KGN-369 PROCEDENCIA: MÉXICO		
10	3	PIEZA	MESA DE JUNTAS MODULAR (8 PERSONAS). Generalidades: -Se fabrica el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces realizados en acero se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. -Para la unión de partes de tableros, se usan pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no se utilizan como medios de sujeción permanente y siempre se utiliza adhesivo en las partes a unir. -Todas las caras cuentan con acabado meláminico color chardonnay. Dimensiones: -Altura: 750 mm. -Longitud: 2400 mm.	\$7,108.00	\$21,324.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025					
Licitación Pública:					
N°. de Partida	Cantida d	Unida d de Medid a	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			-Profundidad: 1200 mm. Estructura: -A base de 4 patas fabricadas en lámina de acero al carbono de 2 pulgadas Calibre 18. Cuenta con largueros tubulares de 2 pulgadas en todos sus lados, cuenta con un refuerzo central fabricado en lamina de acero al carbono de 2 pulgadas calibre 18. -Se soldán un faldón de acero al carbono Calibre 20 en las patas del mueble con la intención de rigidizarlo. Las patas tienen las preparaciones necesarias para recibir regatones regulables. Cubierta Fabricada: -En panel de MDF de alta densidad de 28 mm color chardonnay. Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. -En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, se utilizan embellecedores u ovalillos. -Los conectores no contaminan el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario. Regatones: -Niveladores cromados con base de polipropileno de 5/16 x 2 pulgadas. -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatiza para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. -Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con PVC de 2 mm de espesor termo fusionados en sus cantos del mismo color de la cubierta. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECHNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: MJM-MM-101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
11	12	PIEZA	BOTE DE BASURA DE MALLA METÁLICA. Generalidades: -Está fabricado con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces son en acero y se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: -Fabricada en malla metálica en color negro fosfatizado Calibre 20, en su parte superior el cesto tiene un dobladillo al interior de 11 mm; las dimensiones del vano son de 355 mm de altura por 290 mm de diámetro. -La estructura está cubierta en pintura electrostática epóxica, color negro. Uniones soldadas: -Uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. -Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se desbasta y/o pule permitiendo un acabado con el menor	\$871.00	\$10,452.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V.					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			relieve posible. Acabado: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatizan para recibir pintura electrostática epóxica, color negro. -Su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: BM-72 PROCEDENCIA: MÉXICO		
12	2	PIEZA	ANAQUEL TIPO ESQUELETO CON 4 ENTREPAÑOS. Generalidades: -está fabricado con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces son en acero y se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: -4 Postes de acero de 1800 mm de alto, sección en formas de L (1 pulgada x 2 pulgadas), fabricados con lámina de acero Calibre 18. -Perforaciones de 5/16 pulgadas de diámetro, espaciadas a una por pulgada de distancia, centrados en el lado corto y a 11 mm el lado largo. -4 Entrepaños lisos fabricados con lámina de acero Calibre 22 de 920 mm de largo x 450 mm de ancho; con un doblez perimetral a 90 grados y ceja de 11 mm con corte a 45 grados en los extremos de las cejas. -Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Calibre 22 en sección en forma de U de 30 mm de largo x 25 mm de ancho x 30 mm, con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño. -Doble perimetral del entrepaño con perforaciones, que coincidan con las perforaciones consideradas en los postes, para sujetarse adecuadamente con los conectores. Uniones soldadas: -uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. -Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. Uniones mecánicas: -Tornillos hexagonales galvanizados de 1/4 pulgada de diámetro x 1/2 pulgada y tuerca hexagonal 1/4 pulgada de diámetro. -Los conectores no contaminan el material que sujetan ni interfieren con la función del mobiliario Regatones: -Cada poste tiene un regatón en forma de L de Polipropileno y un peralte efectivo no menor a 5 mm, color negro. Acabado: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatizan para recibir pintura electrostática epóxica, color gris. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: AM4-	\$4,203.00	\$8,406.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
13	6	PIEZA	ARCHIVERO VERTICAL DE 2 GAVETAS. -Estructura: Lámina de acero al carbono. -Gaveta de archivo: Lámina de acero al carbono. -Separadores: Lámina de acero al carbono. -Cerradura: De botón. -Acabados: Pintura electrostática. Generalidades: -Se fabrica el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. Todos los dobleces realizados en acero se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: -Fabricada en lámina de acero al carbono Calibre 22 estructurado con 4 refuerzos verticales en lámina de acero al carbono Calibre 22 y refuerzos horizontales en lámina de acero al carbono Calibre 22. Dimensiones: -Longitud: 470 mm. -Altura: 760 mm. -Profundidad: 650 mm. Entre gavetas: -Gaveta de archivo Fabricada en lámina de acero al carbono Calibre 22, con correderas de extensión de 3/4, con dos gavetas tamaño oficio Calibre 22, con corredera de proyección galvanizada Calibre 18, con cerradura general, jaladeras embutidas y porta etiquetas terminado en esmalte alquídico color arena membrillate sobre tratamiento fosfatizado. -Separadores fabricados en lámina de acero al carbono Calibre 22 con asideras y orejas laterales para ensamble en gavetas de archivo. Uniones soldadas: - uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. -Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se puede permitiendo un acabado con el menor relieve posible. Uniones mecánicas: -Los distintos herrajes y conectores seleccionados tienen aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies. -Los conectores no interfieren con la función del mobiliario. -Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no contaminan el metal que sujetan. Acabados: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatizan para recibir pintura electrostática epóxica, color gris. -Su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: AM2G-101 PROCEDENCIA: MÉXICO	\$4,833.00	\$28,998.00
14	3	PIEZA	ARCHIVERO VERTICAL DE 4 GAVETAS.	\$7,984.00	\$23,952.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			-Estructura: Lámina de acero al carbono. -Gaveta de archivo: Lámina de acero al carbono. -Separadores: Lámina de acero al carbono. -Cerradura: De botón. -Acabados: Pintura electrostática. Generalidades: - Se fabrica el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. - Todos los dobleces realizados en acero se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. - Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: - Fabricada en lámina de acero al carbono Calibre 20. - Estructurado con 4 refuerzos verticales en lámina de acero al carbono Calibre 20 y refuerzos horizontales en lámina de acero al carbono Calibre 20 entre gavetas. Dimensiones: -Altura: 1320 mm. -Longitud: 470 mm. -Profundidad: 650 mm. Gaveta de archivo: Fabricada en lámina de acero al carbono Calibre 20 con correderas de extensión de 3/4. Separadores: - Fabricados en lámina de acero al carbono Calibre 20 con asideras y orejas laterales para ensamble en gavetas de archivo. Uniones soldadas: - uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. - Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. Uniones mecánicas: - Los distintos herrajes y conectores seleccionados tienen aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies. - Los conectores no interfieren con la función del mobiliario. - Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no contaminan el metal que sujetan. Acabados: Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatizan para recibir pintura electrostática epóxica, color gris. Su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: AM4G-101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
15	2	PIEZA	CESTO METÁLICO EN FORMA RECTANGULAR. -Cuerpo: Lámina de acero al carbono. -Acabados: Pintura electrostática.	\$317.00	\$634.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			Generalidades: -está fabricado con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces son en acero y se efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Estructura: -Fabricada en lámina de acero al carbono rolada en frío Calibre 20, en su parte superior el cesto tiene un dobladillo al interior de 11 mm; las caras laterales de 170 mm tienen una perforación en forma de rectángulo redondeado para la cabida de manos situada a 50 mm por debajo del borde superior del cesto. -La estructura está cubierta en pintura electrostática epóxica, color negro. Dimensiones: -Altura: 320 mm. -Longitud: 320 mm. -Profundidad: 170 mm. Uniones soldadas: -uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. -Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. Acabado: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatizan para recibir pintura electrostática epóxica, color negro. -Su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECHNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: CMR-101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
16	6	PIEZA	CREDENZA HORIZONTAL CON ENTREPAÑO. -Estructura: Lámina de acero al carbono. -Entrepaños: Lámina de acero al carbono. Generalidades: - Se fabrica el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones, permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes. - Todos los dobleces realizados en acero se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. - Para la unión de partes de tableros, se usan pijas para madera; por lo que los clavos y grapas no son utilizados como medios de sujeción permanente y siempre se utiliza adhesivo en las partes a unir. -Todas las caras cuentan con acabado. Estructura: -Se fabrica con una tapa inferior (piso) elaborado en lámina de acero al carbono rolada en frío Calibre 22, con doblez frontal de refuerzo y cejas de mínimo 19 mm; 2 tapas laterales fabricados en lámina de acero al carbono rolada en	\$4,964.00	\$29,784.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V.					
Licitación Pública:	LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025				
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			frío Calibre 22 con terminación con dobladillo (ceja de mínimo 15 mm); y el respaldo se fabrica en lámina de acero al carbono rolada en frío Calibre 22, con cejas mínimo de 15 mm. Lleva un entrepaño fabricado en lámina de acero al carbono rolada en frío Calibre 22 con doblez perimetral de 15 mm con terminación en dobladillo. Tanto el entrepaño como la tapa inferior (piso) cuenta al centro, en su cara inferior, con un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Calibre 22 en sección U de 30 mm de largo x 25 mm de ancho x 30 mm de profundidad con cejas de 15 mm de ambos lados. - A la estructura se sujetan mecánicamente 4 patas fabricadas en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4 en Calibre 18. Dimensiones: Altura: 750 mm. Longitud: 1800 mm. Profundidad: 520 mm. Cubierta: - Fabricada de panel meláminico de 28mm de espesor, ambas caras en color chardonnay. Uniones: - uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no se presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. - Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se desbasta y/o pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. - Los conectores no contaminan el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario. Regatones: - Niveladores cromados con base de polipropileno de 5/16" x 2" de diámetro. Acabado: - Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatizan para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. - Las piezas de panel meláminico recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECHNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: CR-MM-101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
17	6	PIEZA	ESCRITORIO DE UN PEDESTAL CON DOS GAVETAS. -Estructura: Tubular de acero al carbono. -Cubierta: En panel melaminico. -Acabados: Pintura epóxica. Generalidades: -Se fabrica el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. -Todas las caras cuentan con acabado. Dimensiones: -Altura: 750 mm. -Longitud: 1200 mm.	\$5,923.00	\$35,538.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025					
Licitación Pública:					
N°. de Partida	Cantida d	Unida d de Medid a	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			-Profundidad: 510 mm. Estructura: -Compuesta por 2 aspillas a base de tubular de acero al carbono rolado en frío de 1 pulgada Calibre 18 con 3 refuerzos para la unión fabricados en tubular cuadrado de acero al carbono de 1 pulgadas Calibre 18, para recibir cubierta de panel melaminico. -La mesa cuenta con una papelerera fija fabricada con un marco perimetral en lamina calibre 14 soldada a la estructura. Cubierta: -Cubierta rectangular en panel melaminico de ambas caras de 28mm sólido. - En color chardonnay. Dimensiones de la cubierta: -Longitud: 1200 mm. -Profundidad: 510 mm. -Espesor: 28 mm sólido. Uniones soldadas: -Uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presenta filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se desbasta y/o pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. Uniones mecánicas: -Pijas galvanizada con rondana integrada. -Los conectores no contaminan el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario. Acabado: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatizan para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 grados C y 210 grados C. Cajonera: -Cajón papelerero y cajón archivador. Dimensiones del cajón papelerero: -Altura: 177 mm. -Longitud: 388 mm. -Profundidad: 404 mm. Dimensiones del cajón archivador: -Altura: 277 mm. -Longitud: 388 mm. -Profundidad: 404 mm. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: EP-MM-101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
18	2	PIEZA	LIBRERO DE MDF. Estructura: Panel de MDF. Acabados: Laminado plástico. Generalidades: -está fabricado con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. -Para la unión de partes de tableros, se usan pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no son utilizados como medios de sujeción permanente y siempre se utiliza adhesivo en las partes a unir.	\$9,853.00	\$19,706.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V.					
Licitación Pública:			LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025		
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			-Todas las caras cuentan con acabado. Estructura: -Fabricada en panel de MDF de alta densidad de 28 mm de espesor con respaldo de MDF en 16 mm de espesor, en color negro. En su estructura interna llevará 6 entrepaños fijos fabricados en MDF en color chardonnay de 19 mm de espesor distribuidos de manera tal que la altura entre entrepaños sea equidistante. Dimensiones: -Altura: 1800 mm. -Longitud: 900 mm. -Profundidad: 400 mm. Uniones mecánicas: -En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, utilizan embellecedores u ovalillos. Regatones: Niveladores cromados con base de polipropileno de 5/16 x 2 pulgadas de diámetro. Acabado: -Panel melaminico en color negro y chardonnay, y cubre canto termo fusionados en PVC de 2mm de espesor color negro y Chardonnay. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: LM6-101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
19	3	PIEZA	MESA CUADRADA CON CUBIERTA DE MDF. -Estructura: Tubular de acero al carbono. -Cubierta: Paneles de MDF. -Acabados: -Cubierta: Laminado plástico -Acero: pintura electrostática. Generalidades: -Se fabrica el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces realizados en acero se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. -Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permitir un perfecto ensamble. -Todas las caras del MDF cuentan con acabado. Dimensiones: -Altura: 700 mm. -Longitud: 700 mm. -Profundidad: 700 mm. Estructura: -Se constituye a base de 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero al carbono de 1- 1/4" en Calibre 18 a la que se soldan travesaños fabricados con tubular rectangular de acero al carbono de 1 pulgada x 2 pulgadas en Calibre 18. Dichos travesaños cuentan con las perforaciones necesarias para la correcta sujeción de la cubierta, la cual está fabricada con panel de MDF de alta densidad de 16 mm de espesor. Uniones soldadas:	\$2,208.00	\$6,624.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025					
Licitación Pública:					
Nº. de Partida	Cantida d	Unida d de Medid a	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			-uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no se presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. -Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. Uniones mecánicas: -Los conectores no contaminan el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario. Regatones: -Niveladores cromados con base de polipropileno de 5/16 x 1 pulgada de diametro. Acabado: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatizan para recibir pintura electrostática epóxica color negro y su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. -El panel de aglomerado melaminico en ambas caras con cubre canto termo fusionado de PVC de 2 mm ambos en color chardonnay. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECHNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: MC-MC-101 PROCEDENCIA: MÉXICO		
20	30	PIEZA	SILLA APILABLE FIJA PARA VISITAS. -Estructura: Tubular de acero al carbono. -Asiento y respaldo: Tapizado. -Estructura interna: Polipropileno. -Acojinamiento: Poliuretano. Acabados: -Asiento y respaldo: Tapizado en tela, color negro. -Acero al carbono: Pintura electrostática. Generalidades: -está fabricado con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces son en acero y se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Dimensiones: -Altura: 820 mm. -Altura asiento: 450 mm. -Longitud: 480 mm. -Profundidad: 440 mm. Estructura: -A base de 2 patas en forma de U invertida fabricadas con tubular metálico en sección rectangular redondeada de acero al carbono de 1/2 pulgada x 1 1/8 pulgada en Calibre 16 que se encuentran unidas entre sí por medio de tubular redondo de acero al carbono de 1/2 pulgada Calibre 16. De la misma manera, la estructura del respaldo se soldan a éste tubular. -La estructura del respaldo consiste en 2 piezas en forma de L fabricadas con tubular metálico en sección rectangular redondeada de acero al carbono de 1/2 pulgada x 1 1/8 pulgada en Calibre 16. Dichas piezas están cubiertas en pintura electrostática epóxica, color negro.	\$1,452.00	\$43,560.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V.					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			-El asiento y respaldo se estructuran con polipropileno de alta densidad con acojinamiento fabricado a base de espuma de poliuretano con una densidad de 60 kg/m³ y tapizado en tela color negro. Uniones: -uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. -Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se desbasta y/o pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. -Los conectores no contaminan el material que sujetan, no interfieren con la función del mobiliario ni son visibles en la cara expuesta. Regatones: -Rectangulares redondeados de embutir, fabricados de PP (polipropileno) de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm, color negro. Acabado: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatizan para recibir pintura electrostática epóxica color negro y su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. -El asiento y el respaldo se encuentran tapizados en tela color negro, con resistencia al rompimiento, al rasgado, a la abrasión, decoloración y a la flama clase 1. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: SAFV-341 PROCEDENCIA: MÉXICO		
21	3	PIEZA	SILLÓN EJECUTIVO CON RESPALDO TIPO MALLA. -Estructura: Mecanismo en acero al carbono. -Base: Plástico reforzado con fibra de vidrio. -Asiento y respaldo: Malla de nylon color negro. Generalidades: -Se fabrica el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces realizados en acero se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Dimensiones: -Altura: 1270 a 1370 mm. -Altura asiento: 490 a 590 mm. -Longitud: 500 mm. -Profundidad: 520 mm. Estructura: -Metálica fabricada en acero al carbono de 1 pulgada, con un mecanismo reclinable con perilla tensora, palanca accionadora para ajuste de altura y para el bloqueo del reclinamiento. Pistón neumático con suspensión a base de gas inerte con capacidad mínima de 50 000 ciclos, cubierto con un cubre pistón telescópico de tres secciones fabricado en polipropileno de alto impacto. Cuenta con una base pentagonal de 610 mm de diámetro, fabricada nylon color	\$6,789.00	\$20,367.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025					
Licitación Pública:					
N°. de Partida	Cantida d	Unida d de Medid a	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			negro mate con rodajas de doble rodamiento de 50 mm de diámetro con un giro de 360 grados, fabricadas en nylon. Los brazos inyectados en polipropileno de alta densidad con aditivo antiestático con ajuste de altura y pad de poliuretano inyectado color negro y cabecera inyectada en polipropileno tapizada en malla con tecnología 2D (altura e inclinación). Asiento y respaldo: -Están fabricados con un marco estructural fabricado con polipropileno de alta densidad y tapizados con malla con cruzeta de nylon en color negro. El respaldo cuenta con cabecera ajustable y soporte lumbar. Uniones: -uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. -Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbasta y/o pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. -Los conectores no contaminan el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en la cara expuesta. Acabado: -El asiento y respaldo son tapizados con malla tipo cruzeta fabricada con nylon con resistencia al rompimiento, al rasgado, abrasión, decoloración y a la flama clase 1. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECHNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: EJECUTIVO_2 PROCEDENCIA: MÉXICO		
22	3	PIEZA	SILLÓN EJECUTIVO GIRATORIO. -Mecanismo: Acero al carbono. -Base: Plástico reforzado con fibra de vidrio. -Asiento: Estructura interna: Polipropileno. -Respaldo: Acojinamiento: Poliuretano. -Acabados: Tapizado en vinil color negro. Generalidades: -Se fabrica el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Todos los dobleces realizados en acero se efectúan en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. -Los dobleces están alineados correctamente y sin deformaciones. -Las uniones entre componentes permiten un perfecto ensamble. Dimensiones: -Altura: 837 mm. -Altura Asiento: 448 mm. -Longitud: 505 mm. -Profundidad: 518 mm. Estructura: -Metálica fabricada en acero al carbono de 1 pulgada, cuenta con un mecanismo reclinable con perilla tensora, palanca accionadora para ajuste de altura y para el bloqueo del reclinamiento. Pistón neumático con suspensión a base de	\$4,996.00	\$14,988.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
Nº. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			gas inerte con capacidad mínima de 50 000 ciclos, cubierto con un cubre pistón telescópico de tres secciones fabricado en polipropileno de alto impacto y base pentagonal de 660 mm de diámetro, fabricada en nylon color negro mate con rodajas de doble rodamiento de 50 mm de diámetro con un giro de 360 grados fabricadas en nylon. El asiento y respaldo se estructurarán con polipropileno de alta densidad y acojinamiento fabricado a base de espuma de poliuretano con una densidad de 60 kg/m³, tapizadas en vinil imitación piel, color negro. Cuentan con tapas de protección fabricadas en polipropileno de alto impacto ubicadas en la parte posterior del asiento y del respaldo. Uniones: -uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no presentan filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. -Las uniones soldadas son uniformes, para lo cual se desbasta y/o pule permitiendo un acabado con el menor relieve posible. -Los conectores no contaminan el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario. ni ser visibles en las caras expuestas. Acabado: -Las piezas metálicas se desengrasan y fosfatizan para recibir pintura electrolítica epóxica y su temperatura de curado se encuentra en un rango de entre 180 grados C y 210 grados C. -El asiento y respaldo están tapizados con vinil imitación piel color negro, adicionado con tratamiento repelente a la humedad, anti-hongos y retardante a la llama. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: GIRATORIO PROCEDENCIA: MÉXICO		
23	3	PIEZA	SOFÁ DE DOS PLAZAS ESTRUCTURA DE MADERA DE PINO TAPIZADO VINIL. -Estructura: Madera de Pino. -Tapizado: Vinil. Generalidades: -Se fabrica el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones. -Los elementos textiles utilizan doble costura, siempre deberán comenzar y terminar con remate. -Los márgenes de la costura no deberán ser menores de 15 mm. -El material de la superficie no es abrasivo ni causa quemaduras. Dimensiones: -Altura 1080 mm. -Altura Asiento: 450 mm. -Longitud: 1440 mm. -Profundidad: 720 mm. Estructura: -El mueble se encuentra constituido con un bastidor fabricado con varillas rectangulares de madera de pino de primera de 1 pulgada x 2 pulgadas. En su cara superior y en el área de respaldo lleva un tablero de tripal de 9 mm El	\$7,558.00	\$22,674.00





NOMBRE DEL LICITANTE: TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V					
Licitación Pública:		LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL GEP-SPFA-LPN-014-152/2025			
N°. de Partida	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción detallada conforme al Anexo B (Deberá indicar marca y/o nombre del fabricante, modelo y país de procedencia)	Precio Unitario	Precio Total
			acolchonamiento del asiento y el respaldo se realiza con hule espuma de poliuretano con una densidad de 35 kg/m³ con aditivo retardante a la flama. Uniones: -Los conectores no interfieren con la función del mobiliario. Regatones: -4 patas de metal cromado. Acabado: -Tapizado con vinil imitación piel de alta resistencia, no poroso, impermeable 100%. -La parte baja se encuentra completamente sellada en terminado bonfort. MARCA: TDN-10 FABRICANTE: TECHNOLOGY DEPOT SA DE CV MODELO: SOFA-3 PROCEDENCIA: MÉXICO		
IMPORTE TOTAL CON LETRA: SIETE MILLONES NOVECIENTOS CINCUENTA Y CINCO MIL CIENTO VEINTIUN PESOS 08/100 M.N.				SUBTOTAL	\$6,857,863.00
				TASA 16% I.V.A.	\$1,097,258.08
				TOTAL	\$7,955,121.08

SE REALIZARÁ UN CONTRATO DE CONFORMIDAD CON LA LEY, EN LOS TÉRMINOS SOLICITADOS Y VALIDADOS POR LA CONTRATANTE, POR UN IMPORTE TOTAL DE \$7,955,121.08 SIETE MILLONES NOVECIENTOS CINCUENTA Y CINCO MIL CIENTO VEINTIUN PESOS 08/100 M.N., CANTIDAD QUE INCLUYE EL IMPUESTO AL VALOR AGREGADO.

LA ADQUISICIÓN DE LOS BIENES, SE REALIZARÁ DE ACUERDO AL ANEXO B PROPUESTA TÉCNICA, LOS ANEXOS 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 Y LAS CARTAS BAJO PROTESTA DEL LICITANTE ADJUDICADO, DOCUMENTOS QUE FORMAN PARTE DE SU PROPUESTA TÉCNICA QUE OBRA EN EL EXPEDIENTE DEL PRESENTE PROCEDIMIENTO.

SEGUNDO. EN TÉRMINOS DE LO PREVISTO EN LOS ARTÍCULOS 103, 104 Y 107 DE LA LEY, EL CONTRATO OBJETO DE LA PRESENTE ADJUDICACIÓN DEBERÁ FORMALIZARSE DENTRO DEL TÉRMINO DE CINCO DÍAS HÁBILES, CONTADOS A PARTIR DEL DÍA SIGUIENTE A LA FECHA EN QUE SE HAYA NOTIFICADO EL FALLO AL LICITANTE ADJUDICADO Y AL COMITÉ ADMINISTRADOR POBLANO PARA LA CONSTRUCCIÓN DE ESPACIOS EDUCATIVOS, SIENDO INDISPENSABLE QUE AL FORMALIZAR EL CONTRATO LAS PARTES SE AJUSTEN ESTRICTAMENTE A LOS TÉRMINOS EN QUE SE REALIZÓ LA ADJUDICACIÓN.

TERCERO. EN TÉRMINOS DE LO PREVISTO EN EL ARTÍCULO 107 DE LA LEY, REITÉRESE AL LICITANTE ADJUDICADO TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V., LAS OBLIGACIONES QUE CONTRAE Y DEBERÁ CUMPLIR AL HABER RESULTADO ADJUDICADO PARA EL SUMINISTRO DE MOBILIARIO BÁSICO PARA 42 INSTITUCIONES EDUCATIVAS DE NIVEL BÁSICO, UBICADAS EN EL ESTADO DE PUEBLA PARA EL COMITÉ ADMINISTRADOR POBLANO PARA LA CONSTRUCCIÓN DE ESPACIOS EDUCATIVOS, EN LOS SIGUIENTES TÉRMINOS:

A) TIEMPO DE ENTREGA DE LOS BIENES: SERÁ DE 30 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA FORMALIZACIÓN DEL CONTRATO. PARA EFECTOS DE LA ENTREGA CORRESPONDIENTE EN CASO DE QUE AL TÉRMINO DEL CÓMPUTO DEL PLAZO SEA EN DÍA INHÁBIL O FESTIVO LA ENTREGA SE EFECTUARÁ AL SIGUIENTE DÍA HÁBIL.

B) LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES: LOS BIENES DEBERÁN ENTREGARSE EN LOS DOMICILIOS ENLISTADOS CONFORME AL ANEXO 2, EN UN HORARIO DE 09:00 A 14:00 HORAS, DE LUNES A VIERNES EN DÍAS HÁBILES, CON EL DIRECTOR EN TURNO DEL PLANTEL, EN CONJUNTO CON PERSONAL DE LA DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA DE LA CONTRATANTE, PREVIA CITA AL TELÉFONO (222) 2431477, EXT. 304.





C) PERIODO DE GARANTÍA: **DEBERÁ SER DE MÍNIMO DE 1 AÑO A PARTIR DE LA RECEPCIÓN DE LOS BIENES INDICADOS EN EL ANEXO 2.** -----

D) LAS PENAS CONVENCIONALES SE APLICARÁN POR CAUSAS IMPUTADAS AL LICITANTE ADJUDICADO, CUANDO EXISTAN RETRASOS EN LA ENTREGA DE LOS BIENES, O EN LAS SUBSECUENTES ENTREGAS CONFORME A: -----

EL 2% POR EL MONTO CORRESPONDIENTE A LOS BIENES NO ENTREGADOS (SIN INCLUIR IVA) Y POR CADA DÍA NATURAL DE RETRASO, INCLUSIVE, POR LA ENTREGA DE BIENES DIFERENTES O BIENES DE CALIDAD INFERIOR A LO ESTABLECIDO EN EL CONTRATO. -----

SERÁN DEDUCIDAS A TRAVÉS DE CHEQUE CERTIFICADO, DE CAJA O NOTA DE CRÉDITO O TRANSFERENCIA ELECTRÓNICA. DICHO DOCUMENTO DEBERÁ ESTAR A NOMBRE DE: COMITÉ ADMINISTRADOR POBLANO PARA LA CONSTRUCCIÓN DE ESPACIOS EDUCATIVOS Y DEBERÁ SER PRESENTADO PREVIAMENTE A LA ENTREGA DE LA FACTURACIÓN. -----

EN NINGÚN CASO EL MONTO DE LAS PENAS CONVENCIONALES SERÁ SUPERIOR, EN SU CONJUNTO, AL MONTO TOTAL DE LA GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO. -----

LA CONTRATANTE PODRÁ RESCINDIR EL CONTRATO HACIENDO EFECTIVA LA PÓLIZA DE GARANTÍA Y PODRÁ ADJUDICAR EL CONTRATO AL SEGUNDO LUGAR, DE CONFORMIDAD CON EL ARTÍCULO 122 DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PÚBLICO ESTATAL Y MUNICIPAL. -----

APLICACIÓN DE LAS SANCIONES ESTIPULADAS EN LA LEY. -----

CUARTO. PARA EFECTOS DEL CONTRATO EL LICITANTE ADJUDICADOS TECHNOLOGY DEPOT, S.A. DE C.V., DEBERÁ CUMPLIR CON LO SIGUIENTE: -----

FIRMAR Y RECIBIR EL CONTRATO DENTRO DE LOS CINCO DÍAS HÁBILES SIGUIENTES A LA COMUNICACIÓN DEL FALLO, EN LAS INSTALACIONES DEL **COMITÉ ADMINISTRADOR POBLANO PARA LA CONSTRUCCIÓN DE ESPACIOS EDUCATIVOS**; SÓLO SE PROCEDERÁ A FORMALIZAR CON EL LICITANTE ADJUDICADO O SU REPRESENTANTE LEGAL ACREDITADO, DEBIENDO PRESENTAR PREVIAMENTE LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS EN ORIGINAL Y 2 COPIAS SIMPLES: --

A) CONSTANCIA DE SITUACIÓN FISCAL CON UNA ANTIGÜEDAD DE EXPEDICIÓN NO MAYOR A 30 DÍAS NATURALES. -----

B) ACTA CONSTITUTIVA DE LA PERSONA JURÍDICA, PARA EL CASO DE QUE LA EMPRESA HAYA TENIDO MODIFICACIONES A SU ACTA CONSTITUTIVA, DEBERÁ PRESENTAR LAS ÚLTIMAS MODIFICACIONES CORRESPONDIENTES. -----

C) PODER NOTARIAL DEL REPRESENTANTE O APODERADO LEGAL DE LA EMPRESA. -----

D) IDENTIFICACIÓN OFICIAL VIGENTE CON FOTOGRAFÍA DEL APODERADO O REPRESENTANTE LEGAL. -----

E) COMPROBANTE DE DOMICILIO CON UNA ANTIGÜEDAD NO MAYOR A TRES MESES. EN CASO DE QUE EL COMPROBANTE DE DOMICILIO NO SE ENCUENTRE A NOMBRE DEL LICITANTE, DEBERÁ PRESENTAR COPIA SIMPLE LEGIBLE DEL CONTRATO DE ARRENDAMIENTO O COMODATO, JUNTO CON COPIA SIMPLE LEGIBLE DE LAS IDENTIFICACIONES DE LOS SUSCRIBIENTES DEL CONTRATO, CON FACULTADES LEGALES CORRESPONDIENTES. -----

F) CONSTANCIA DE INSCRIPCIÓN EN EL PADRÓN DE PROVEEDORES DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE PUEBLA, VIGENTE. -----

G) CONSTANCIA DE NO INHABILITADO DE PERSONAS FÍSICAS Y/O JURÍDICAS, VIGENTE, CON CÓDIGO QR VERIFICABLE. -----

H) CONSTANCIA DE NO ADEUDO RELATIVA AL CUMPLIMIENTO FORMAL DE OBLIGACIONES Y LA INEXISTENCIA DE CRÉDITOS FISCALES EXPEDIDA POR LA SECRETARÍA DE PLANEACIÓN, FINANZAS Y ADMINISTRACIÓN DEL ESTADO DE PUEBLA, VIGENTE Y CON CÓDIGO QR VERIFICABLE. DE CONFORMIDAD CON EL ARTÍCULO 31 EN EL APARTADO B DE OTROS SERVICIOS, FRACCIÓN II DE LA LEY DE INGRESOS DEL ESTADO DE PUEBLA PARA EL EJERCICIO FISCAL 2025 Y EL ARTÍCULO 24 E DEL CÓDIGO FISCAL DEL ESTADO DE PUEBLA. -----

I) DOCUMENTO VIGENTE EN EL QUE CONSTE, LA OPINIÓN POSITIVA RESPECTO DEL CUMPLIMIENTO DE SUS OBLIGACIONES FISCALES ANTE EL SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN -----





TRIBUTARIA (SAT). LO ANTERIOR, DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTÍCULO 32-D DEL CÓDIGO FISCAL DE LA FEDERACIÓN, REGLA 2.1.36 DE LA RESOLUCIÓN MISCELÁNEA FISCAL PARA 2025, PUBLICADA EN EL DIARIO OFICIAL DE LA FEDERACIÓN. DEBERÁ CONTENER CÓDIGO QR LEGIBLE QUE PERMITA SU VERIFICACIÓN DE AUTENTICIDAD DE ACUERDO AL FORMATO OFICIAL EMITIDO POR EL SISTEMA CORRESPONDIENTE. -----

TODOS LOS DOCUMENTOS SOLICITADOS EN ESTE NUMERAL, TAMBIÉN DEBERÁN SER PRESENTADOS EN DISPOSITIVO DE ALMACENAMIENTO USB. -----

DE CONFORMIDAD CON LOS ARTÍCULOS 126 FRACCIÓN III, 128 DE LA LEY, ASÍ COMO LOS PUNTOS 18.1, 18.2, 18.3 Y 18.4 DE LAS BASES, EL LICITANTE ADJUDICADO, DEBERÁ PRESENTAR A LA DEPENDENCIA CONTRATANTE, DENTRO DE LOS 5 DÍAS NATURALES SIGUIENTES, CONTADOS A PARTIR DE LA FIRMA DEL CONTRATO, LA GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO Y VICIOS OCULTOS PARA LOS EFECTOS PRECISADOS EN LA LEY, Y LOS CITADOS PUNTOS DE LAS BASES. ----- EN SU CASO, AQUELLOS DOCUMENTOS QUE, CON MOTIVO DE ESTA LICITACIÓN, SE HUBIEREN COMPROMETIDO A ENTREGAR. -----

QUINTO. LA GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO, LA FACTURACIÓN Y EL PAGO DEBERÁ SOMETERSE A LO SIGUIENTE: -----

A) DE CONFORMIDAD CON EL ARTÍCULO 126 FRACCIÓN III Y 129 DE LA LEY, EL LICITANTE ADJUDICADO, DEBERÁ GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO, ASÍ COMO LA INDEMNIZACIÓN, POR VICIOS OCULTOS, MEDIANTE CHEQUE CERTIFICADO, CHEQUE DE CAJA, O FIANZA O HIPOTECA OTORGADA A FAVOR DEL **GOBIERNO DEL ESTADO DE PUEBLA** (SIN ABREVIATURAS), POR UN IMPORTE EQUIVALENTE AL 10% (DIEZ POR CIENTO) DEL MONTO TOTAL ADJUDICADO. NO OBSTANTE, PARA EL CASO DE LAS PÓLIZAS DE FIANZA, SE DEBERÁ INCLUIR UNA LEYENDA EN EL CUERPO DE DICHO INSTRUMENTO, EN LA QUE SE ACLARE QUE ESA PÓLIZA SE EXPIDE A FAVOR DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE PUEBLA A TRAVÉS DE LA SECRETARÍA DE PLANEACIÓN, FINANZAS Y ADMINISTRACIÓN. -----

B) LAS FACTURAS CORRESPONDIENTES DEBERÁN SER EXPEDIDAS CON LOS SIGUIENTES DATOS: -----

NOMBRE:	COMITÉ ADMINISTRADOR POBLANO PARA LA CONSTRUCCIÓN DE ESPACIOS EDUCATIVOS
R.F.C.:	CAP980716Q22
DIRECCIÓN:	23 PONIENTE NO. 2301, COLONIA LOS VOLCANES, PUEBLA, PUEBLA.

C) LA FACTURA DEBERÁ CUBRIR LOS REQUISITOS FISCALES CORRESPONDIENTES CONFORME A LO DISPUESTO POR LOS ARTÍCULOS 29 Y 29 A DEL CÓDIGO FISCAL DE LA FEDERACIÓN. -----

D) LA POLÍTICA DE PAGO DE LA CONTRATANTE SE LLEVARÁ A CABO DE LA SIGUIENTE MANERA: - EL PAGO SE REALIZARÁ EN UNA SOLA EXHIBICIÓN A LOS 15 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA PRESENTACIÓN DE LA FACTURA, MISMA QUE DEBERÁ VENIR DEBIDAMENTE REQUISITADA, ASÍ COMO DE LOS BIENES RECIBIDOS A ENTERA SATISFACCIÓN DE LA CONTRATANTE. -----

E) SE HACE DEL CONOCIMIENTO DEL LICITANTE QUE EN ESTA LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL NO APLICA LA RETENCIÓN CORRESPONDIENTE AL PAGO DE DERECHOS EQUIVALENTE AL 5 AL MILLAR SOBRE EL IMPORTE DE SU FACTURA ANTES DE IVA. -----

SEXTO. COMUNÍQUESE VÍA ELECTRÓNICA A CADA UNO DE LOS LICITANTES QUE PARTICIPARON EN LA PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPUESTAS TÉCNICAS, Y CON FUNDAMENTO EN LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 90 DE LA LEY, PÓNGASE A DISPOSICIÓN PÚBLICA, ASIMISMO NOTIFÍQUESE EL PRESENTE FALLO A LA CONTRATANTE MEDIANTE OFICIO, LO ANTERIOR PARA EL PROCESO DE FORMALIZACIÓN Y EFECTOS CONTRACTUALES CORRESPONDIENTES. -----

SÉPTIMO. EN TÉRMINOS DE LO PREVISTO EN EL ARTÍCULO 45 FRACCIÓN IX DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PÚBLICO ESTATAL Y MUNICIPAL, LA CONTRATANTE DEBERÁ REMITIR EN UN PLAZO NO MAYOR A DIEZ DÍAS HÁBILES, CONTADOS A PARTIR DE LA FORMALIZACIÓN, COPIA DEL CONTRATO Y EN SU CASO LAS MODIFICACIONES QUE SE REALICEN A ESTE, ASÍ COMO DE LA FIANZA O GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO QUE SE OTORQUE; LO ANTERIOR PARA LA DEBIDA INTEGRACIÓN DEL EXPEDIENTE. -----



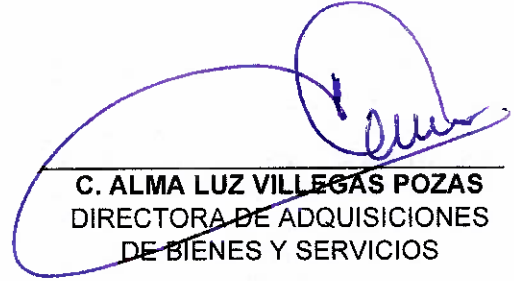
NOTIFÍQUESE Y CÚMPLASE. -----

NO HABIENDO MÁS HECHOS QUE HACER CONSTAR EN LA PRESENTE ACTA, SE DA POR TERMINADA SIENDO LAS **16:20 HORAS**, DEL DÍA DE SU INICIO, LEVANTÁNDOSE EN ORIGINAL RUBRICANDO AL MARGEN Y FIRMADO AL CALCE LOS QUE EN ELLA INTERVINIERON. -----

POR LA CONVOCANTE


C. MYRIAM MARCELL MATEOS
ZÁRATE

DIRECTORA GENERAL DE
ADJUDICACIONES


C. ALMA LUZ VILLEGAS POZAS
DIRECTORA DE ADQUISICIONES
DE BIENES Y SERVICIOS


C. EMMANÚEL LARA SOSA
SUBDIRECTOR DE LICITACIONES Y
CONCURSOS


C. LUIS ALBERTO GALVÁN
PONCE
SUBDIRECTOR DE APOYO
TÉCNICO EN ADQUISICIONES

ESTA HOJA DE FIRMAS, FORMA PARTE DEL ACTA DE FALLO DEL PROCEDIMIENTO DE ADJUDICACIÓN MEDIANTE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL **MENTIONADA AL RUBRO.** -----

----- **FIN DE TEXTO** -----

